

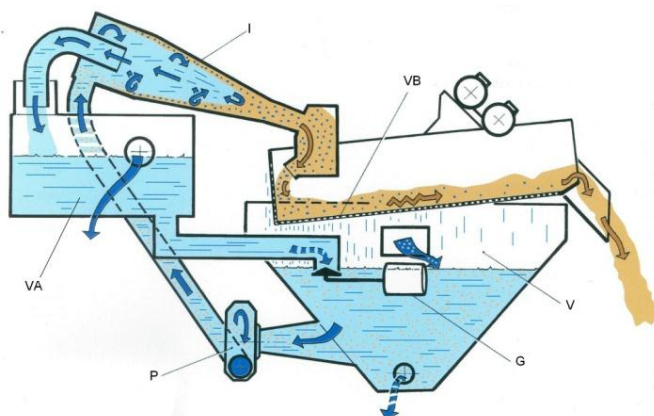
**GRUPPO DI LAVAGGIO E RECUPERO SABBIA CON  
IDROCICLONE  
SAND PREPARATION UNITS WITH HYDROCYCLONE  
GRUPURILE PENTRU RECUPERAREA CU  
HIDROCICLON**

**MOD. GIS**



I gruppi di recupero sabbie con idrocicloni sono progettati e realizzati per il lavaggio, la vagliatura, l'asciugatura e il recupero della sabbia presente nella torbida formatasi con il processo di lavaggio del materiale inerte. Il ciclo di funzionamento segue lo schema indicato in figura. La torbida costituita da acqua, sabbia, limo, fango e filler, viene immessa nella vasca di raccolta V. Una pompa P preleva la torbida e la manda in pressione all'idrociclone I in direzione tangenziale. Attraverso la centrifugazione della torbida si effettua la separazione: l'acqua, il

limo, l'argilla e il filler fluiscono in una vasca ausiliaria VA, mentre la sabbia fuoriesce dall'idrociclone I e viene scaricata sul vibroasciugatore VB equipaggiato con un piano drenante inclinato verso l'alto nel senso dell'avanzamento del materiale. Il vibroasciugatore VB scola l'acqua ancora presente e ne scarica a valle la sabbia asciutta raccolta in seguito da un trasportatore a nastro. Il livello della torbida all'interno della vasca di raccolta V viene mantenuto costante attraverso un galleggiante G, il quale apre o chiude la valvola di raccolta torbida, garantendo così all'idrociclone un'alimentazione automatica continua e regolare.

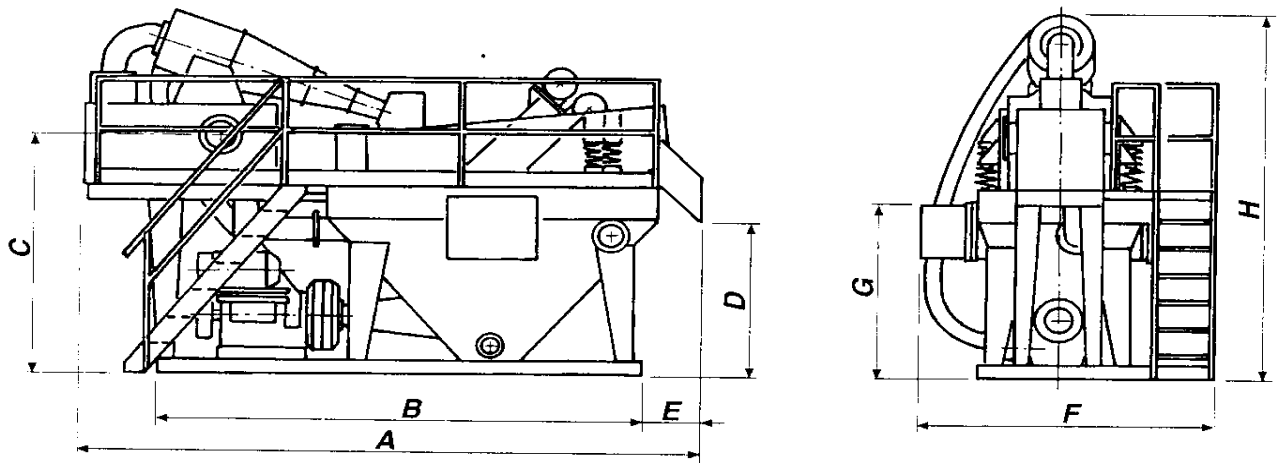




The sand preparation units with hydrocyclone have been conceived and produced for washing, screening, drying and the recovery of sand in the pulp that formed with the washing-process of aggregate. The cycle of work represented in picture. The pulp composed of water, sand, silt, lime and filler, introduced in the recovery tank V. The pump P draws the pulp and sent in pressure into the hydrocyclone I with tangential direction. With the centrifugation of pulp effect the separation: water, lime, clay and filler flow into one auxiliary-tank VA, while the sand go-out of hydrocyclone I and discharged on the vibrating drier VB equipped with a drainage-plane inclined in top way of direction feed of material. The vibrating drier VB drain water into sand and non-wetting sand discharged down and transported out with a conveyor belt. The level of pulp into the recovery-tank V held a uniform position with the floater G, which opens and shuts the valve for the mixture (sand and water) recovery, so the feeding of the hydrocyclone is uniform and regular.



Grupurile pentru recuperarea nisipului cu hidrociclon sunt proiectate si realizate pentru spalarea, sortarea, uscarea, recuperare nisipului si partilor fine formate cu procesul de sortare a agregatelor. Ciclul de functionare este cel prezentat in figura. Materialul format din apa, nisip, argila, noroi si filer este introdusa in vana de colectare V. O pompa P preia materialul si il trimite cu presiune la hidrociclon in directie tangentiala. Prin centrifugarea materialului se face separarea: apa noroiul, argila si filerul intra in vana auxiliara iar nisipul iese afara si este descarcat pe vibrouscator VB echipat cu un nivel drenant inclinat in sus in sensul de avansare a materialului. Vibrouscatorul VB separa apa ramasa si descarca in jos nisipul uscat colectat de o banda transportoare. Nivelul materialului in interiorul vanei de colectare V trebuie mentinut constant de catre o pluta G care inchide si deschide supapa de alimentare asigurand hidrociclonului o alimentare continua si regulara.



**DIMENSIONI E CARATTERISTICHE TECNICHE - DIMENSIONS AND TECHNICAL FEATURES - DIMENSIUNI SI CARACTERISTICHE TEHNICE**

MODELLO MODEL MODELUL	DIMENSIONI - DIMENSIONS - DIMENSIUNI (mm.)								Produzione Output mc/h	Portata Capacity l/min	Motore pompa Power pump Putere Inst.	Motori VBA VBA motors	Peso Weight Greutatea Kg.
	A	B	C	D	E	F	G	H					
GIS100/425/7-20	1800	4350	3500	450	1060	1160	2740	2350	20	2500	15-18,5	1,7+1,7	3200
GIS100/425/9-25	2200	3880	2650	500	1470	1660	3230	2880	30	2500	18,5	1,7+1,7	3300
GIS150/550/7-20	1800	4960	3750	450	1050	1160	2950	2300	20	3500	22	1,7+1,7	3800
GIS200/550/9-25	2280	5420	4250	500	1470	1660	3470	2630	40	3500	30	2,2+2,2	4600
GIS200/675/10-30	2300	6000	4400	500	1470	1660	3800	2950	50	5500	37	2,2+2,2	4900
GIS200/675/12-30	2300	6500	4800	500	1470	1660	3800	2950	65	5500	37-45	3,6+3,6	5500
GIS200/675/15-30	2300	6500	4800	500	1470	1660	3800	3150	80	5500	37-45	6+6	6600
GIS200/800/12-30	2300	7300	5500	500	1470	1660	4050	2850	65	7000	45	3,6+3,6	7100
GIS250/800/15-30	2300	7300	5500	500	1470	1660	4050	3150	100	8000	55	6+6	7500
GIS250/1000/12-30	2750	8250	6000	500	1470	1660	4350	2850	70	12000	55-75	3,6+3,6	10200
GIS250/1000/15-30	2750	8250	6000	500	1470	1660	4350	3150	100	12000	55-75	6+6	11500



**SERRAGLIO GIORGIO S.A.S.**

33098 Via Grava, 25 ARZENE (PN)  
 Tel. +39 (0) 434 899489 Fax +39 (0) 434 899637  
 e-mail: [serraglio@serragliogiorgiosas.it](mailto:serraglio@serragliogiorgiosas.it)  
<http://www.serragliogiorgiosas.it>

Agente di zona/Area agent/Agente de zona





